

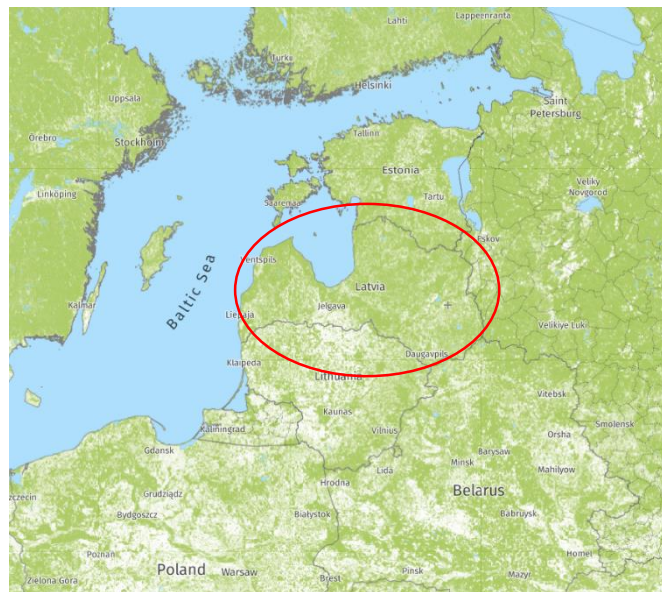


50L GRILL O BOIS

Réf. : XXX - Date de visite : Octobre 2018

D'OU JE VIENS

Le charbon de bois Grill O Bois 50L est produit dans plusieurs usines de production situées dans les pays baltes. Ces usines s'approvisionnent localement de forêts du sud de l'Estonie, de toute la Lettonie et du nord de la Lituanie.



QUI SUIS-JE ?

Les forêts entourant les usines sont constituées de diverses essences typiques de ces régions nordiques, des résineux comme le pin sylvestre ou l'épicéa et des feuillus comme le **bouleau et l'aulne**, **deux essences privilégiées pour la production de charbon de bois dans ces pays**. Ces espèces sont exploitées pour leur bois par des acteurs à la fois privés et publics comme LVM en Lettonie ou RMK en Estonie. **Une gestion forestière responsable et intelligente** permet à la région de

maintenir une surface forestière et une ressource en bois pour différents acteurs de la filière bois (scierie, usines d'ameublement, usines de charbon de bois...).



En atteignant l'âge de 80-100 ans, ces arbres sont récoltés pour alimenter les scieries qui transforment ce bois de qualité (gros diamètre, rectitude...) pour différents usages comme la parqueterie. En sciant ou usinant ces bois, ces usines produisent des **connexes de scierie** (« déchet », parties non utilisées) qui peuvent être livrés sur des sites de carbonisation et ainsi limitent les pertes en leur apportant une seconde vie. Au cours de son « cycle de vie » une parcelle forestière va subir plusieurs travaux forestiers qui consistent à retirer une partie du bois pour permettre aux arbres vigoureux de mieux se développer. Ce type de bois appelé « **bois d'industrie** » ou « bois de trituration » est généralement acheminé vers des usines de pâte à papier, de panneaux, ou de biomasse telles que **les usines de charbon de bois comme celle partenaire du TFT.**





MON PARCOURS

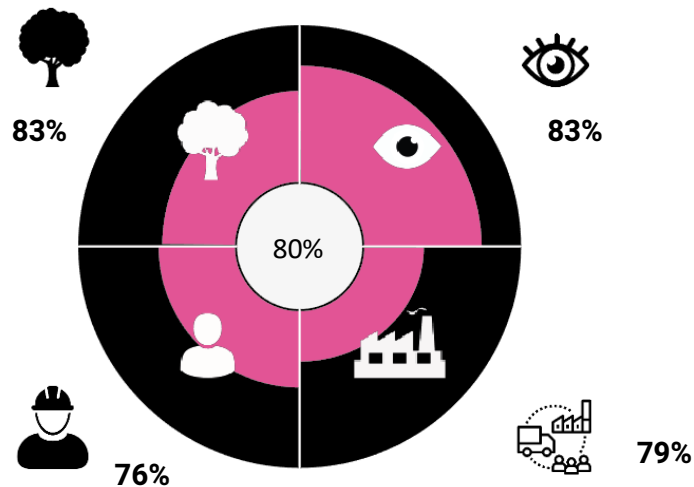
Une fois récolté, le bois, qui se situe dans un rayon de 100km, est **acheminé** depuis la forêt, un entrepôt ou une scierie, vers l'usine de carbonisation où il est **stocké**. Une fois arrivé sur site, le bois peut rester en stock plusieurs semaines à plusieurs mois pour y subir un premier **séchage à l'air libre**.



Le bois est ensuite coupé pour être inséré dans des cuves cylindriques. Ces cuves, une fois remplies de bois sont dirigées vers **les fours de carbonisation** où le bois se verra transformé en **charbon de bois**. En augmentant la température et en privant le bois d'oxygène, ce dernier se transforme en charbon de bois via le processus chimique de **pyrolyse**. Cette pyrolyse produit des gaz et des goudrons qui seront brûlés pour alimenter la carbonisation et ainsi **limiter le rejet dans l'atmosphère**.



Une fois le processus de pyrolyse terminé, le charbon de bois est **refroidi** et déchargé vers une zone de **stabilisation**. De cette zone le charbon de bois est ensuite acheminé vers une ligne d'ensachage, où il sera **trié qualitativement et criblé** par taille pour être finalement ensaché à l'aide de gabarit de 50L. Les palettes de sacs de charbon de bois sont **transportées du site de production vers votre supermarché en camion**.



TFT **accompagne** ses membres vers la production d'un **charbon de bois responsable**. Après chaque visite d'usine, TFT réalise une évaluation à la fois qualitative et quantitative des usines. Cette évaluation repose sur **4 grandes catégories de critères** : transparence, impacts environnementaux et gestion forestière, conditions de travail et droits des travailleurs ainsi que la gestion de l'ensemble de la chaîne de production. Dans une volonté d'accompagner les entreprises vers une **amélioration continue**, TFT suit lors des visites suivantes l'implémentation des recommandations faites lors de la visite précédente.

Les usines d'où provient le charbon de bois que vous venez d'acheter, présente **de très bons résultats** concernant ces 4 critères :

- **Transparence** : la **concordance** entre les éléments déclarés, constatés sur site et vérifiés sur la documentation est assurée. L'entreprise fournit un **niveau détaillé d'informations** sur leurs fournisseurs de bois, leurs clients ainsi que leurs moyens de contrôle interne.
- **Environnement** : le couvert forestier et les stocks de bois dans les pays baltes sont stables, une sylviculture raisonnée permet de limiter l'impact sur l'environnement. La technologie utilisée recycle les gaz libérés lors de la carbonisation pour sécher le bois et alimenter la carbonisation. L'impact sur les sols et les cours d'eau est faible.
- **Social** : les entreprises mettent à disposition pour ces employés des **infrastructures confortables** qui leur garantissent de **bonnes conditions de travail**. Leurs **droits sont respectés** concernant congés, rémunération, pauses...
- **Processus de production** : la technologie utilisée est **assez avancée** technologiquement, les stocks de bois sont dans l'ensemble bien gérés et chaque étape de la production est **contrôlée** tout comme l'ensachage et le stockage du charbon de bois.

Pour en savoir plus : <http://www.tft-earth.org/> <https://www.youtube.com/watch?v=H-71EUZ3kKs>